



Comune di Alberobello

Provincia di Bari

Area 4

Tributi – Turismo - Politiche Comunitarie - Informatica



United Nations
Educational, Scientific
Cultural Organization



I Trulli di Alberobello
1996 - Iscritti sulla lista
del Patrimonio Mondiale

TRIBUTO COMUNALE SUI RIFIUTI

Richiesta di cessazione occupazione di locali/aree

(art. 33 Regolamento Comunale Tari approvato con delibera di C.C. n. 49 del 30 settembre 2014)

Il sottoscritto _____ nato a _____ il
_____, residente a _____ in via/piazza _____
tel. _____ in nome e per conto del __ sig. _____,
in qualità di _____

DICHIARA:

- con decorrenza _____ non occupa più i seguenti locali/aree siti in questo Comune:
 - via _____ n. ____ fg. ____ p.lla ____ sub ____ uso _____;
 - via _____ n. ____ fg. ____ p.lla ____ sub ____ uso _____;
 - via _____ n. ____ fg. ____ p.lla ____ sub ____ uso _____;
- di aver ceduto i locali/aree di cui sopra a _____;

e, pertanto,

CHIEDE

- la cancellazione dall'elenco dei contribuenti Tari del Comune di Alberobello del _____;
- il rimborso lo sgravio, previa verifica delle condizioni e determinazione dell'importo da parte dell'ufficio.

Ai sensi degli artt. 46 e 47 del T.U. delle disposizioni legislative e regolamentari in materia di documentazione amministrativa approvato con D.P.R. n. 445/2000, consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76, si dichiara che le notizie riportate corrispondono al vero.

Alberobello ___/___/_____

(firma leggibile per esteso)

PRIVACY: Ai sensi del disposto del d.lgs 196/2003, i dati saranno utilizzati esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa ed il loro trattamento sarà improntato ai principi di correttezza, liceità e trasparenza e di tutela della riservatezza

per l'ufficio:



Comune di Alberobello

Provincia di Bari

Area 4

Tributi – Turismo - Politiche Comunitarie - Informatica



United Nations
Educational, Scientific
Cultural Organization



I Trulli di Alberobello
1996 - Iscritti sulla lista
del Patrimonio Mondiale

Appendice

Estratto Regolamento Tari

Art. 16 – Obbligazione tributaria

1. Il tributo comunale è corrisposto in base a tariffa commisurata ad anno solare, cui corrisponde un'autonoma obbligazione tributaria.
2. L'obbligazione decorre dal primo giorno del bimestre successivo a quello in cui ha avuto inizio l'utenza e termina nell'ultimo giorno del bimestre solare nel corso del quale è presentata denuncia di cessazione debitamente accertata.
3. La cessazione nel corso dell'anno dà diritto allo sgravio del tributo a decorrere dal primo giorno del bimestre solare successivo a quello in cui è stata presentata la denuncia della cessazione, debitamente accertata.
4. In caso di mancata o ritardata denuncia di cessazione oltre il termine di cui al successivo art. 29, l'obbligazione tributaria non si protrae alle annualità successive:
 - a) quando l'utente esibisca idonea documentazione attestante di non aver continuato l'occupazione o la locazione delle aree e dei locali oltre alla data indicata;
 - b) ovvero dalla data in cui sia sorta altra obbligazione tributaria per denuncia dell'utente subentrato o per accertamento d'ufficio.

Art. 33 – Dichiarazione

1. La dichiarazione, compilata su apposito modello predisposto dall'ufficio tributi, deve contenere:
 - a) se trattasi di utenze domestiche:
 1. per i soggetti residenti, i dati identificativi dell'intestatario la scheda familiare (dati anagrafici, residenza codice fiscale);
 2. per i soggetti non residenti anche il numero componenti occupanti;
 - b) se trattasi di utenze non domestiche:
 1. i dati identificativi del soggetto passivo (denominazione e scopo sociale o istituzionale dell'impresa, società, ente, istituto, associazione ecc., codice fiscale, partita I.V.A., codice ATECO dell'attività, sede legale, PEC);
 2. i dati identificativi del legale rappresentante o responsabile (dati anagrafici, residenza, codice fiscale);
 - c) gli estremi catastali, l'ubicazione dell'immobile e/o area occupata con l'indicazione del numero civico e dell'interno se esistente;
 - d) la superficie e la destinazione d'uso dei locali e delle aree;
 - e) la data in cui ha avuto inizio l'occupazione o la conduzione, o in cui è intervenuta la variazione o cessazione;
 - f) la sussistenza degli eventuali presupposti per usufruire di riduzioni e agevolazioni.
2. La denuncia deve essere sottoscritta e può essere trasmessa anche tramite PEC.
3. Il termine per la presentazione della dichiarazione, sia originaria che di variazione, nonché le dichiarazioni per poter usufruire di agevolazioni e riduzioni, devono essere presentate entro il termine del 31 gennaio dell'anno successivo.
4. Nel caso di decesso del contribuente, i familiari conviventi o gli eredi dello stesso, dovranno provvedere alla presentazione delle relative dichiarazioni di variazione entro il termine di cui al precedente comma.